

# **Bekanntmachung zur Verordnung über Meldepflichten auf dem Gebiet der Fischwirtschaft**

**Zum 15.07.2019 aktuellste verfügbare Fassung der Gesamtausgabe**

Auf Grund des § 2 der Verordnung über Meldepflichten auf dem Gebiet der Fischwirtschaft vom 8. August 1956 - Bundesanzeiger Nr. 155 vom 11. August 1956 - wird bestimmt:

Die Meldungen sind für den Bereich der Freien Hansestadt Bremen an das Statistische Landesamt zu erstatten.

Bremen, den 7. September 1956.

Der Senator für die Wirtschaft