

Anlage 2**Rettungsdienst Bremerhaven,
Wirtschaftsbetrieb der Stadt Bremerhaven nach § 26 Absatz 1 LHO****Jahresabschluss für das Geschäftsjahr vom 01. Januar 2021
bis 31. Dezember 2021****Gewinn- und Verlustrechnung**

	2021	2020
	EUR	EUR
1. Umsatzerlöse	13.661.459,80	13.212.535,14
2. Sonstige betriebliche Erträge	340.408,55	348.553,69
3. Materialaufwand		
a.) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	463.023,74	451.905,51
b.) Aufwendungen für bezogene Leistungen	10.400.546,22	10.728.824,90
	10.863.569,96	11.180.730,41
4. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegen- stände des Anlagevermögens und Sachanlagen	924.607,37	937.814,12
5. Sonstige betriebliche Aufwendungen	1.032.333,32	957.001,97
6. Ergebnis nach Steuern	1.181.357,70	485.542,33
7. Jahresfehlbetrag/-überschuss	1.181.357,70	485.542,33
8. Entnahmen aus Gewinnrücklagen Aus anderen Gewinnrücklagen	0,00	145.884,24
9. Einstellung in die Gewinnrücklage In andere Gewinnrücklagen	359.790,49	0,00
10. Verlustvortrag aus dem Vorjahr	-821.567,21	-1.452.993,78
10. Bilanzgewinn	0,00	-821.567,21