

**Gewinn- und Verlustrechnung**  
 für das Geschäftsjahr vom 1. Januar 2021 bis 31. Dezember  
 2021

**Entsorgungsbetriebe Bremerhaven**

**Bremerhaven**

|   | Geschäftsjahr       | Vorjahr              |
|---|---------------------|----------------------|
|   | Euro                | Euro                 |
| 1. Umsatzerlöse   | 49.614.322,29       | 44.381.784,93        |
| 2. andere aktivierte Eigenleistungen                            | 298.795,60          | 308.045,67           |
| 3. sonstige betriebliche Erträge                                | 167.910,17          | 58.906,96            |
| 4. Materialaufwand  |                     |                      |
| a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für be- |                     |                      |
| zogene Waren  | 84.659,67           | 14.913,90            |
| b) Aufwendungen für bezogene Leistungen                         | 29.217.577,94       | 28.457.638,58        |
|   | 29.302.237,61       | 28.472.552,48        |
| 5. Personalaufwand  |                     |                      |
| a) Löhne und Gehälter   | 3.979.180,29        | 3.927.560,82         |
| b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und    |                     |                      |
| für Unterstützung   | 1.128.817,97        | 1.089.778,38         |
|   | 5.107.998,26        | 5.017.339,20         |
| 6. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des     |                     |                      |
| Anlagevermögens   |                     |                      |
| und Sachanlagen   | 5.654.373,56        | 5.678.795,72         |
| 7. sonstige betriebliche Aufwendungen                           | 3.048.590,43        | 3.735.364,79         |
| 8. Zinsen und ähnliche Erträge                                  | 197,00              | 972,00               |
| 9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen                             | 2.526.534,94        | 2.717.625,66         |
| <b>10. Ergebnis nach Steuern</b>                                | <b>4.441.490,26</b> | <b>-871.968,29</b>   |
| 11. Stammkapitalzinsen gemäß § 9 Abs. 3 BremEBG                 | 1.359.423,75        | 1.359.423,75         |
| <b>12. Jahresüberschuss / Jahresfehlbetrag</b>                  | <b>3.082.066,51</b> | <b>-2.231.392,04</b> |